


UWAGI:

- Spolny pachwinowe nie oznaczone o grubości $a = 0,7g$, gdzie "g" grubość cieńszego z łączonych elementów nie mniej jednak jak $a = 3 \text{ mm}$ i $L_{\text{min}} = 40 \text{ mm}$
- Spolny czokowe nie oznaczone wykonać na pełnej grubości łączonych elementów
- Poziom jakości złączy spawanych (PJA) wg EN2581 C,D

Wymagania: przeprowadzić 100% badań wizualnych połączeń spawanych (VT) z potwierdzeniem protokołami

S = 242,0 kg					
4	Łańcuch napędowy tutejkowy T = 70 L = 1540	1	PN-62/M-83178	wg normy	38,0
3	Plaśta $\varnothing 220/120 \times 20$	1		St3S	40,0
2	Plaśta $\varnothing 220/120 \times 248$	1		St3S	54,0
1	Kolo zębate $D_p = 492$ Z = 22	2		St3S	110,0
Poz	Nazwa części	Ilość	Nr normy / rys	Mat.	Ciężar
Zamawiający/Inwestor					
Kompania Węglowa Spółka Akcyjna Oddział KWK "Bobrek-Centrum" w Bytomiu ul. Konstytucji 76			 Przedsiębiorstwo Projektowe Budownictwa Przemysłowego i Ogiełnego 46-602 Katowice ul. Rumiankowa 11		
Tytuł projektu		Stadium PB-W	Imię i nazwisko	Nr uprawn.	Data
Budowa zbiornika węgla surowego i zabudowy urządzeń nadawczych i odbiorczych w KWK „Bobrek – Centrum Ruch Bobrek w Bytomiu		Projektował	mgr inż. J. Piesza		07/09
		Konstruował	R. Wróbel		07/09
		Sprawdził	inż. W. Cyba	332/76/Kt	07/09
		Kier. Zespołu	inż. W. Cyba	332/76/Kt	07/09
Tytuł – rysunki		Podziałka 1 : 2,5	Nr projektu	02/09	Nr rys. M – 09/4
Przenośnik taśmowy urz. nr 9 (istniejący modyfikowany) SPRZĘGŁO ŁAŃCUCHOWE Dp = 492, Z = 22, T = 70					
Zastrzega się wszelkie prawa, wynikające z Ustawy o prawie autorskim					